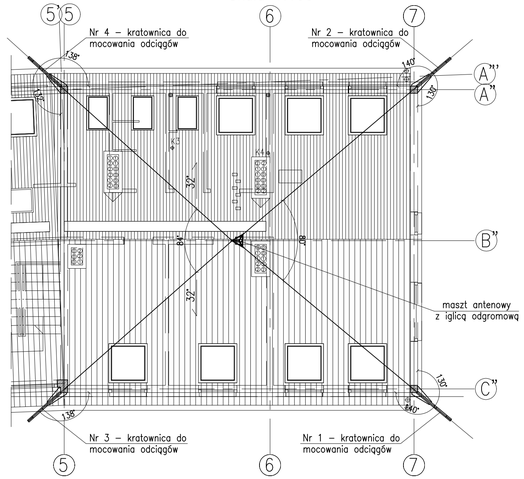
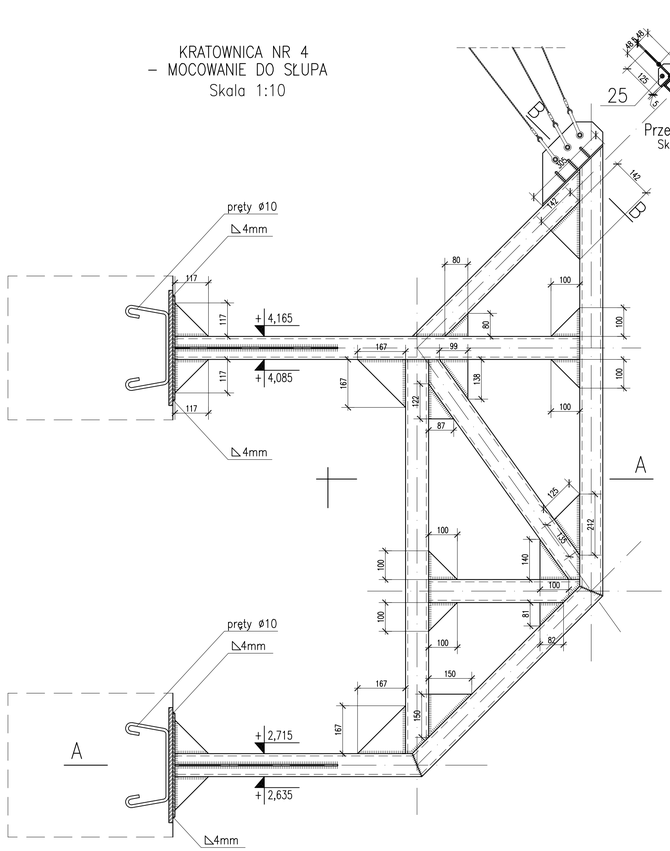
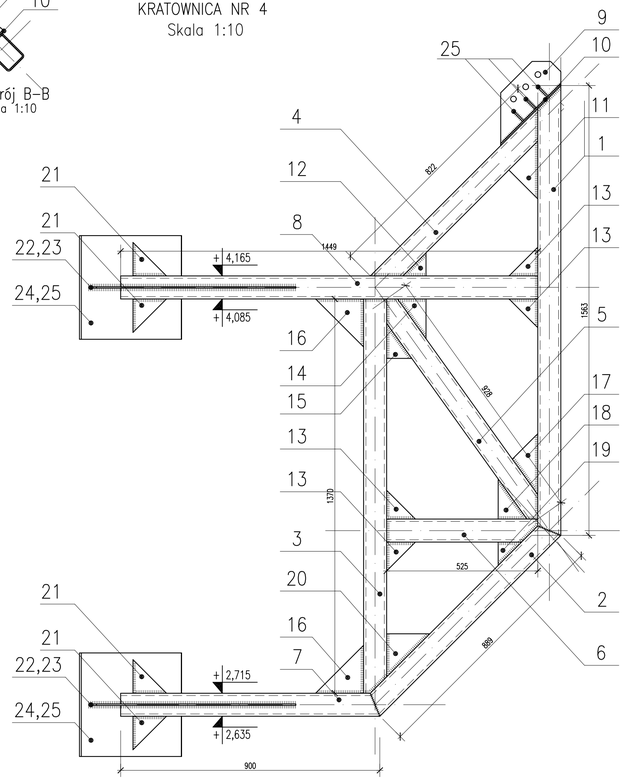
RZUT DACHU
Skala 1:100



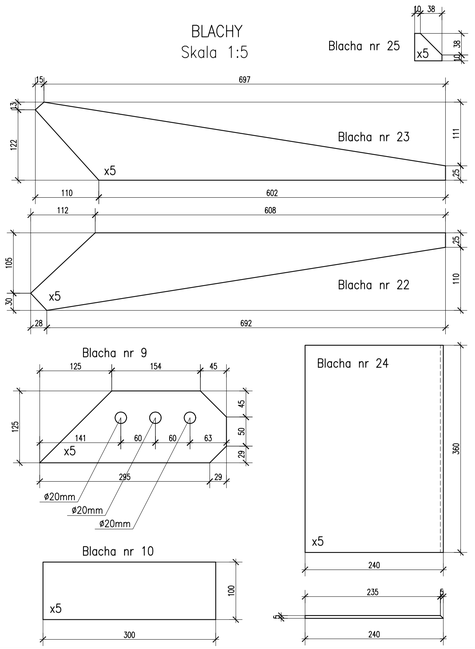
KRATOWNICA NR 4 – MOCOWANIE DO SŁUPA
Skala 1:10

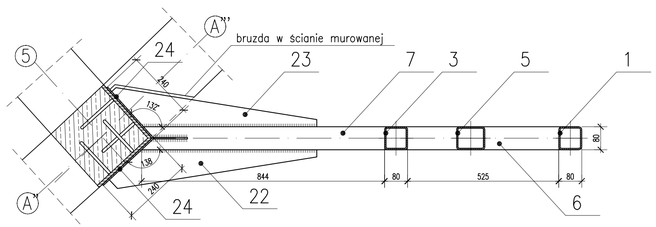


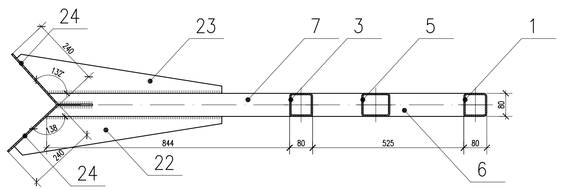
KRATOWNICA NR 4
Skala 1:10



BLACHY
Skala 1:5







ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Poz.	Szt.	Lp.	Przekrój	Długość [mm]	Powierzchnia [cm2]	Grubość [cm]	Materiał	Ilość w elem. [szt.]	Masy: Jednost. [kg/m] / [kg/m3]	Masy: Element [kg]	Masy: Całkowita [kg]
KRATOWNICA DO MOCOWANIA ODCIĄGÓW NR 4	1	1	□ 80x80x5	1563	–	–	St3SX	1	11,6	18,13	18,13
		2	□ 80x80x5	889	–	–	St3SX	1	11,6	10,31	10,31
		3	□ 80x80x5	1370	–	–	St3SX	1	11,6	15,89	15,89
		4	□ 80x80x5	822	–	–	St3SX	1	11,6	9,54	9,54
		5	□ 80x80x5	928	–	–	St3SX	1	11,6	10,76	10,76
		6	□ 80x80x5	525	–	–	St3SX	1	11,6	6,09	6,09
		7	□ 80x80x5	900	–	–	St3SX	1	11,6	10,44	10,44
		8	□ 80x80x5	1449	–	–	St3SX	1	11,6	16,81	16,81
		9	bl. gr.5mm	–	327,25	0,5	St3SX	1	7850	1,28	2,57
		10	bl. gr.5mm	–	305,00	0,5	St3SX	1	7850	1,20	2,39
		11	bl. gr.5mm	–	100,84	0,5	St3SX	1	7850	0,40	0,79
		12	bl. gr.5mm	–	32,00	0,5	St3SX	1	7850	0,13	0,25
		13	bl. gr.5mm	–	50,00	0,5	St3SX	4	7850	0,20	0,80
		14	bl. gr.5mm	–	68,08	0,5	St3SX	1	7850	0,27	0,53
		15	bl. gr.5mm	–	53,31	0,5	St3SX	1	7850	0,21	0,42
		16	bl. gr.5mm	–	138,80	0,5	St3SX	2	7850	0,54	1,08
		17	bl. gr.5mm	–	94,15	0,5	St3SX	1	7850	0,37	0,74
		18	bl. gr.5mm	–	69,83	0,5	St3SX	1	7850	0,27	0,55
		19	bl. gr.5mm	–	33,02	0,5	St3SX	1	7850	0,13	0,26
		20	bl. gr.5mm	–	112,57	0,5	St3SX	1	7850	0,44	0,88
		21	bl. gr.5mm	–	67,94	0,5	St3SX	4	7850	0,27	1,08
		22	bl. gr.5mm	–	528,36	0,5	St3SX	2	7850	2,07	4,14
		23	bl. gr.5mm	–	512,10	0,5	St3SX	2	7850	2,01	4,02
		24	bl. gr.5mm	–	864,00	0,5	St3SX	4	7850	3,39	13,56
		25	bl. gr.5mm	–	15,53	0,5	St3SX	6	7850	0,06	0,24
Masa łączna elementów [kg]											132,27
Dodatek na spoiny 2,0% [kg]											2,65
Masa całkowita [kg]											134,92

UWAGI:
1. ELEMENTY STALOWE OCZYŚCIĆ DO II–EGO STOPNIA CZYSTOŚCI, ZABEZPIECZYĆ POWŁOKAMI ANTYKOROZYJNYMI NA BAZIE ŻYWIC FTALOWYCH, NASTĘPNIE POMALOWAĆ EMALIĄ CHLOROKAUCZUKOWĄ.
2. SPOINY NIEOPISANE WYKONAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI STYKU:
– S. PACHWINOWE: 0,7 GR. ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
– S. CZOŁOWE: GR. ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
3. NAROŻNIKI BLACH USZTYWNIAJĄCYCH SFAZOWAĆ W MIEJSCU PRZEBIEGU SPAWÓW.
4. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC WYMIARY SPRAWDZIĆ Z NATURY.
5. WSZELKIE PRACE WYKONYWAĆ ZGODNIE ZE SZTUKĄ BUDOWLANĄ, ZASADAMI BHP ORAZ OBOWIĄZUJĄCYMI W POLSCE NORMAMI BUDOWLANYMI I WYKONAWCZYMI.
6. WSZYSTKIE MATERIAŁY UŻYTE DO REALIZACJI OBIEKTU MUSZĄ POSIADAĆ ATESTY STWIERDZAJĄCE ICH PRZYDATNOŚĆ DO STOSOWANIA W BUDOWNICTWIE.
7. ROBOTY PROWADZIĆ POD STAŁYM NADZOREM OSOBY UPRAWNIONEJ.

Stal: St3SX
elektroda: ER 1.46

KONSTRUKCJA NACIĄGU MASZTU 4

SKALA 1:10

Architektoniczna Pracownia Autorska
PRO ARTE sp. z o.o.
arch. ik. i W. Kupść
81–867 Sopot,ul. Krasickiego 10/7, tel/fax (48–58) 551–34–60

NR RYS. 14

OPRACOWANIE	Projekt wykonawczy konstrukcji		BRANŻA
TEMAT	Modernizacja budynku Komisariatu Policji w Żukowie Żukowo, ul. Polna 2B, dz. nr 417/2		KONSTR.
	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ / PODPIS	DATA
AUTOR	mgr inż. Ludwik Matusiewicz	21/GD/2002	
OPRACOWAŁ/A	Anna Kamkowska		
SPRAWDZIŁ/A	mgr inż. Adam Szymula	212/GD/2002	